



Производственно –
технологические возможности



Металлообработка

Координатно пробивной пресс

















***DS60 MACHINE BENDING
ROUND TUBE INTO A COIL***



Трубогиб (профили)

Ориентировочные макс. размеры профиля и соответствующие мин. радиусы гибки у станков серии DS 60:

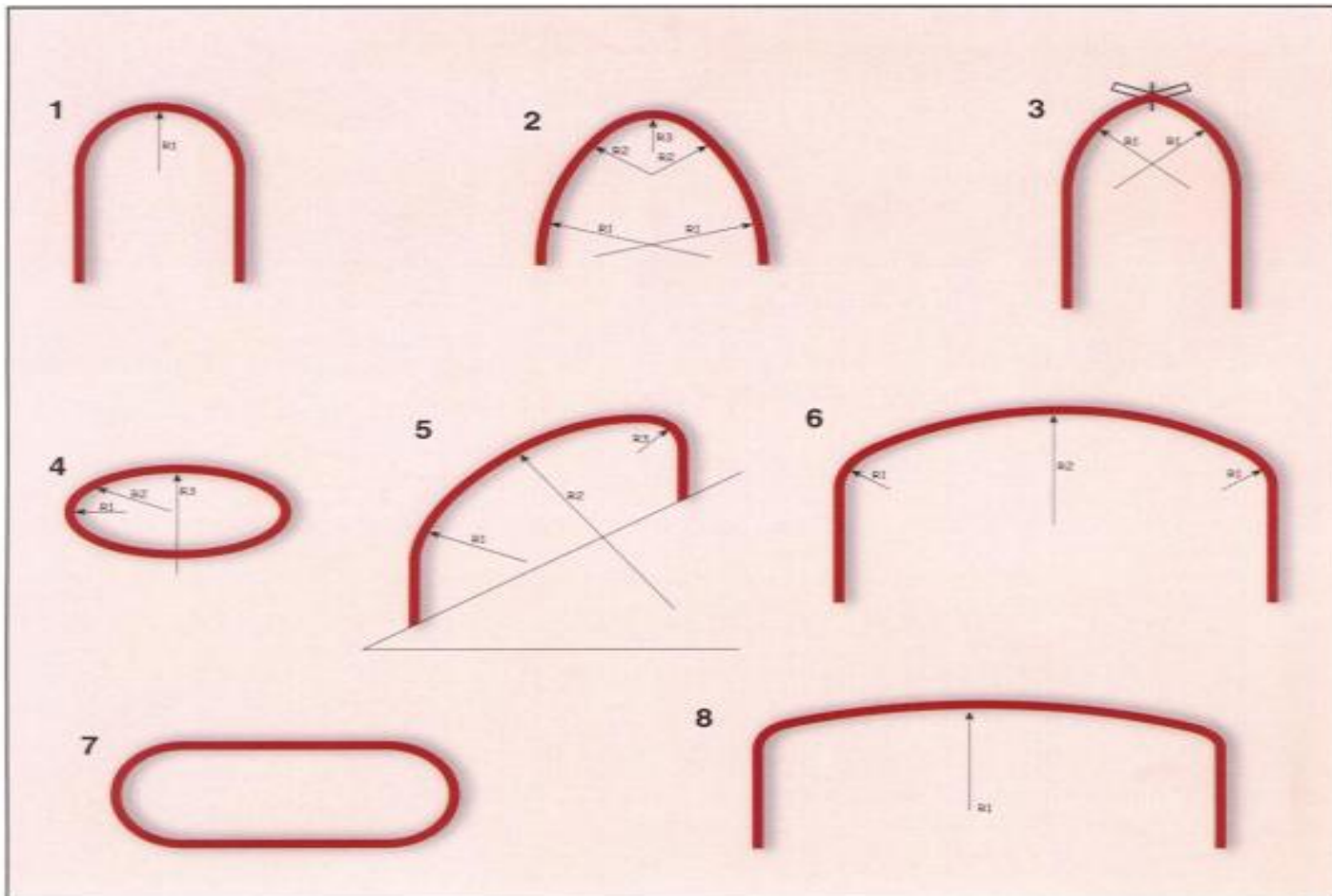
Позиция	DS 60	Позиция	DS 60
	60 x 20, $R_{min}=800$ ❖ 60 x 12, $R_{min}=250$ 20 x 5, $R_{min}=150$		100 x 20, $R_{min}=800$ ❖ ★ 80 x 30, $R_{min}=500$ 30 x 5, $R_{min}=150$
	60 x 60 x 5, $R_{min}=500$ ❖ ▼ 25 x 25 x 3, $R_{min}=150$ ▼		60 x 60 x 5, $R_{min}=500$ ❖ ▼ 25 x 25 x 3, $R_{min}=200$ ▼
	70 x 2, $R_{min}=700$ ❖ ○ 17 x 2, $R_{min}=200$ ○		40, $R_{min}=400$ ❖ 14, $R_{min}=150$
	80 x 40 x 3, $R_{min}=1200$ ❖ 20 x 10 x 2, $R_{min}=150$		60 x 40 x 5, $R_{min}=1800$ ❖ 20 x 10 x 2, $R_{min}=150$


Примечание:

1. Минимальный радиус гибки, размер профиля, рекомендуемая оснастка и дополнительные узлы обсуждаются при рассмотрении технического задания.
2. В таблице, размеры заготовок и радиусы гибки заданы в "мм". Материал – Сталь 3.

Трубогиб (радиус)

Примеры изделий выполненных с блоком ЧПУ СМ





Нейтральное оборудование

Подставка под электрооборудование



Разделочные столы



Мойки сварные





Стеллажи кухонные

Полки для досок





352900, г. Армавир, ул. Тоннельная 20/2

телефон: 8-861-37-5-777-6

e-mail: arm-prom@mail.ru

сайт: прок.рф